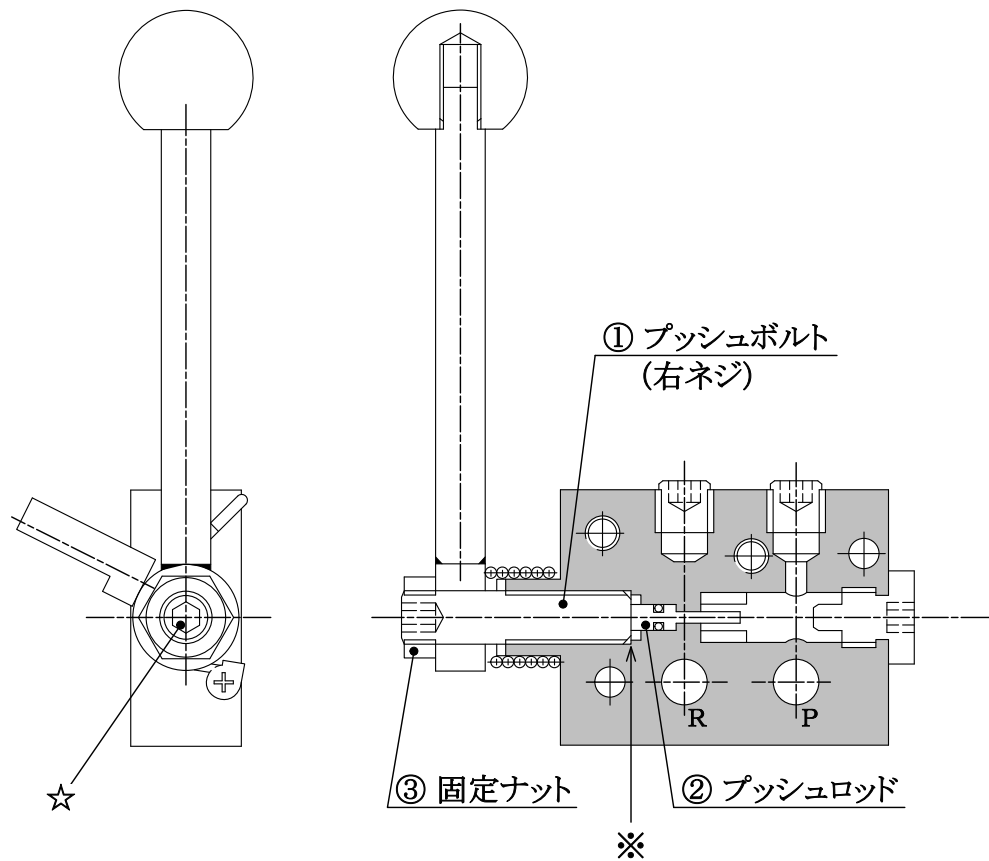


操作レバーの分解・洗浄・組立

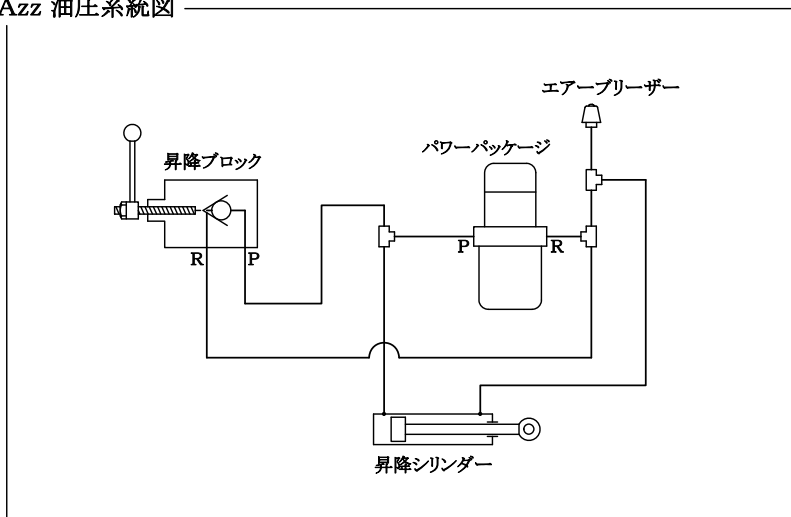
- ☆印の六角レンチをセットし、③固定ナットを緩める。
- ②操作レバーを手で固定しながら☆印にセットした六角レンチを回して④プッシュボルトを抜き取る。
- ②操作レバー、③固定ナット、④プッシュボルト、⑤リターンズpringを各単品の状態にする。
- ②～⑤及び①ブロックの※印部を灯油等の洗浄液で洗浄し、その後エア等で液切をする。
- ②～⑤及び①ブロックの※印部に防錆油を塗布し、分解と逆の手順で組み込む。
- ④プッシュボルトのネジ込み量の調節をする。
昇降を繰り返し、下降スピードを決める。
(ネジ込み量がMAXで⑥プッシュロッド端面とのスキマ Δ 0mm時下降スピードはMAXとなる。)
- 六角レンチを④プッシュボルトにセットし、③固定ナットを締めてロックする。

油圧昇降レバー調整方法

1. ①プッシュボルトの端面☆印に、対辺6mm (M8用)の六角レンチを差し込みしっかり保持する。
 2. 対辺19mm (M12用)のスパナで③固定ナットを緩める。
 3. 六角レンチで①プッシュボルトのネジ込み量を調整する。
右に回せば下降スピードが増し、回し過ぎると上がらなくなる。
左に回せば上昇スピードが増し、回し過ぎると下がらなくなる。
- 注意: 狭い調整幅なので、極めて少しずつネジ込み量を変化させる。
4. ①プッシュボルトを六角レンチで保持しながら③固定ナットを締めて固定する。



Azz 油圧系統図



1. 電気配線は公称断面積30mm²の電線を御使用下さい。
2. マイナス端子がボディーアースとなっています。
3. 作動油は石油系、ISO VG32相当又はVG56相当を御使用下さい。
4. レバー中立位置より約15°の位置でリターンバルブは開となります。
5. スイッチ端子部の端子カバー:2個を付属納入します。

